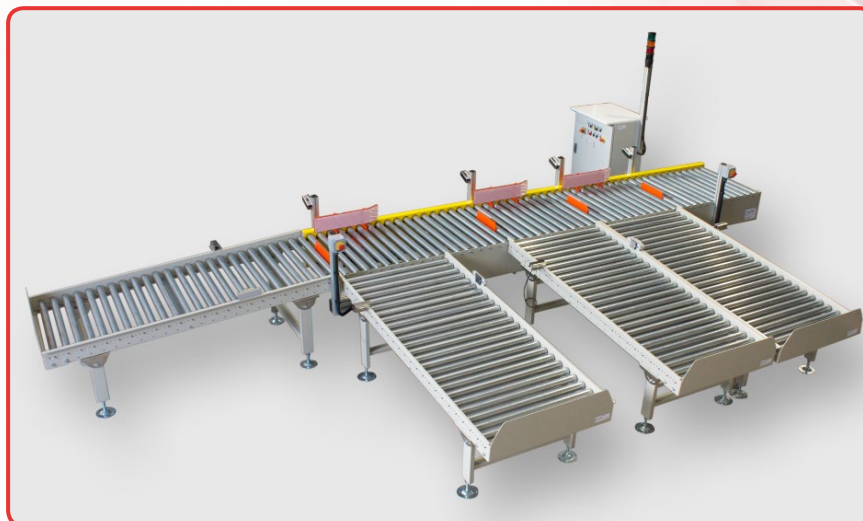


Linea di smistamento

Scatole componenti elettronici



Descrizione impianto:

Scopo della linea è lo smistamento, in funzione del corriere, di scatole contenenti componenti elettronici.

L'impianto è composto da una serie di banchi di lavoro per l'inscatolamento manuale e l'applicazione di una etichetta identificativa su ciascuna scatola (1). Un centratore automatico (2) indirizza e cadenzia le scatole alla nastratrice automatica che chiude e nastra (3). A valle della nastratrice, un lettore di codice a barre, identifica la scatola e ne determina la destinazione. Gli spintori pneumatici (4) scaricano di conseguenza le scatole nelle varie baie di uscita (6). Il tutto è gestito da un quadro elettrico di comando (5) con Personal Computer per assegnazione della corrispondenza codice-baia.

